

Мультизональные системы кондиционирования **ARV series VI**

Power Высокая
производи-
тельность

HSE «High Seasonal
Efficiency» Высокая
сезонная энерго-
эффективность

 Низкий
уровень
шума

-25/+52 Широкий диа-
пазон рабочих
температур

IQ Интеллектуаль-
ная система
управления

110_М Увеличенные
перепады
высот

Full DC Техноло-
гия «Full DC
Inverter»

Clean+ Самоочистка
наружного
блока



Высочайшая надежность

В серии ARV 6 применяется ряд новых технологий, значительно повышающих надежность системы. Функция контроля компрессии увеличивает срок службы компрессора. Система охлаждения платы хладагентом обеспечивая стабильную работу системы при высоких температурах окружающей среды.

Технология «Turbo heat transfer system»

Новая технология позволяет добиться высоких показателей эффективности теплообмена за счёт двухуровневого процесса охлаждения. Для повышения энергоэффективности использован subcooler, который представляет собой пластинчатый теплообменник для дополнительного переохлаждения хладагента, установленный после конденсатора. За счёт этого, при той же потребляемой мощности генерируется большее количество холода и холодильный коэффициент повышается.



👍 Быстрое охлаждение и нагрев

Быстрое достижение заданного уровня температуры повышает комфорт при эксплуатации системы. Благодаря технологии VER пользователи могут включить «Турбо-режим» для быстрого охлаждения/нагрева. В данном режиме мощность наружного блока значительно выше, чем в обычном режиме. Система в реальном времени контролирует давление и скорость сжатия, поэтому компрессоры могут безопасно эксплуатироваться на сверхскорости при запуске, достигая 100% мощности за короткое время.

★ Технология «EVI»

Благодаря усовершенствованной технологии впрыска пара, хладагент среднего давления имеет возможность впрыскиваться напрямую в компрессор, увеличивая тем самым давление, а соответственно, и скорость работы системы. Данная технология обеспечивает эффективное нагревание при низких температурах и повышает надежность всей системы.

Мультизональные системы кондиционирования ARV series VI

Техническая характеристики

Серия ARV Mini,
наружные блоки



ARV-H R410A; 220-240В; 50Гц; 1 фаза / ARV-H R410A; 380-415В; 50Гц; 3 фазы

Модель		ARV-H100/ 4R1A	ARV-H120/ 4R1A	ARV-H140/ 4R1A	ARV-H160/ 4R1A	ARV-H220/ 5R1A	ARV-H280/ 5R1A
Произво-ть (охлажд./обогр.)	кВт	10.0/11.5	12.3/13.2	14.0/16.5	16.0/18.0	22.4/24.5	26.0/28.5
Потреб. мощн. (охлажд./обогр.)	кВт	3.0/3.2	3.25/3.41	3.95/4.05	4.8/4.8	7.2/6.7	8.4/7.9
Раб. ток (охлаждение/обогрев)	А	13.2/14.0	14.3/15.0	17.3/17.8	21.1/21.1	11.6/11.0	13.5/13.0
Энергоэффективность (EER/COP)		3.33/3.59	3.78/3.87	3.54/4.07	3.33/3.75	3.11/3.66	3.1/3.61
Расход воздуха (наружный блок)	м³/час	4000	5000	5000	5000	9000	9000
Уровень шума (наружный блок)	дБ (А)	56	57	57	57	60	60
Размеры блока (Ш×Г×В)	мм	970×395×805	940×370×1325	940×370×1325	940×370×1325	1120×400×1510	1120×400×1510
Вес нетто блока	кг	66	86	86	93	150	150
Макс. кол-во внутренних блоков	шт	5	7	8	9	11	12
Диаметр труб (жидкость/газ)	мм	9.52/15.88	9.52/15.88	9.52/15.88	9.52/19.05	9.52/22.22	9.52/22.22
Раб. диапазон т/ (охл./обогр.)	°С	-15-52/-15-27	-15-52/-15-27	-15-52/-15-27	-15-52/-15-27	-5-49/-15-24	-5-49/-15-24
Длина фреоновых проводов (сумм./самый длин. уч./ эквивалентная)	м	100/60/80	150/100/120	150/100/120	150/100/120	100/45/50	100/45/50
Перепад высот (нар. выше/ниже)	м	50/40	50/40	50/40	50/40	30/30	30/30
Индекс устан. мощн. вн. блоков							
Электроснабжение	В/Гц/Ф	220/50/1	220/50/1	220/50/1	220/50/1	380/50/3	380/50/3

Серия ARV VI,
наружные блоки



ARV-H250 (280-335)/5R1MV



ARV-H(400-615)/5R1MV



Комбинация из двух модулей
ARV-H(680-1230)/5R1MV



Комбинация из трёх модулей
ARV-H(1280-1850)/5R1MV



Комбинация из четырёх модулей
ARV-H(1900-2460)/5R1MV

ARV-H R410A; 380-415В; 50Гц; 3 фазы

Модель		ARV-H250/ 5R1MV	ARV-H280/ 5R1MV	ARV-H330/ 5R1MV	ARV-H400/ 5R1MV	ARV-H450/ 5R1MV	ARV-H500/ 5R1MV	ARV-H560/ 5R1MV	ARV-H615/ 5R1MV	
Произво-ть (охлажд./обогр.)	кВт	25.2/28.0	28.0/31.5	33.5/37.5	40.0/45.0	45.0/50.0	50.4/55.5	56.0/63.0	61.5/69.0	
Потреб. мощн. (охлажд./обогр.)	кВт	5.31/4.91	6.11/6.49	7.7/7.81	10.7/10.9	12.4/12.7	14.3/15.0	16.0/16.7	17.86/18.77	
Максимальный рабочий ток	А	18.0	18.7	21.1	29.5	30.6	38.5	39.3	40.6	
Энергоэффективность (EER/COP)		4.75/4.96	4.58/4.85	4.35/4.8	3.74/4.13	3.63/3.94	3.52/3.7	3.5/3.77	3.44/3.68	
Расход воздуха (наружный блок)	м³/час	12000	12000	12000	14000	14000	16000	16000	16000	
Уровень шума (наружный блок)	дБ (А)	58	58	58	61	61	63	63	63	
Размеры блока (Ш×Г×В)	мм	990×765×1635	990×765×1635	990×765×1635	1340×765×1635	1340×765×1635	1340×765×1635	1340×765×1635	1340×765×1635	
Вес нетто блока	кг	215	215	230	265	265	330	330	330	
Макс. кол-во внутренних блоков	шт	13	16	20	23	26	30	33	36	
Диаметр труб (жидкость/газ)	мм	12.7/22.2	12.7/22.2	12.7/22.2	15.88/28.6	15.88/28.6	15.88/28.6	15.88/28.6	15.88/28.6	
Раб. диапазон т/ (охл./обогр.)	°С	-15-52/-25-24	-15-52/-25-24	-15-52/-25-24	-15-52/-25-24	-15-52/-25-24	-15-52/-25-24	-15-52/-25-24	-15-52/-25-24	
Длина магистр. фреоновых проводов	м	1000 (суммарная) / 200 (самый длинный участок)								
Пер. выс. (нар. выше/нар. ниже)	м	110/110	110/110	110/110	110/110	110/110	110/110	110/110	110/110	
Индекс устан. мощн. вн. блоков		50 ~ 130% от индекса мощности наружного блока								